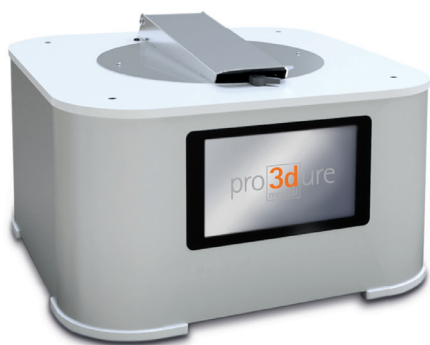




pro3dure medical GmbH

Am Burgberg 13
D - 58642 Iserlohn
Tel. +49 (0)2374 920050-0
Fax +49 (0)2374 920050-50
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com

1. Allgemein

Reinigungsgerät für die schonende Reinigung von 3D-gedruckten Objekten. Die **CLD-1** erzeugt eine Kreisströmung in der Reinigungslösung, um die Gefahr von Mikrorissen in der Bauteiloberfläche zu verringern und die Bauteilqualität weiter zu steigern. Unterschiedliche Reinigungsprogramme ermöglichen die Abstimmung der Reinigung auf die gewählte Materialklasse und die Auswahl des Reinigungsmittels. Der einfach herausnehmbare Einsatz erlaubt einen schnellen und sauberen Wechsel der Reinigungslösung.

2. Sicherheitshinweise

Achtung! Bitte lesen Sie sich diese Hinweise vor Anschluss und Bedienung des Gerätes sorgfältig durch. Funktionssicherheit und ordnungsgemäße Funktion des Gerätes sind nur bei Beachtung dieser Hinweise gewährleistet.

Warnhinweis: Die **CLD-1** reinigt unausgehärtete Harzrückstände von der Oberfläche der Druckobjekte mit chemischen Reinigungsmitteln wie **CL-1** oder Isopropanol. Die **CLD-1** ist ein professionelles Produkt und darf nur von Fachpersonal gemäß den Informationen und Warnhinweisen des Herstellers betrieben werden.

Warnhinweis: Die **CLD-1** nur in gut belüfteten Räumen benutzen. Viele Reinigungsmittel sind entzündlich und sehr flüchtig. Lagern Sie das Reinigungsmittel nach Gebrauch in dem dafür vorgesehenen Behälter. Die **CLD-1** nicht in der Nähe von Hitzequellen oder Flammen benutzen.

Achtung: Die **CLD-1** wird über ein externes Netzteil mit Strom versorgt (12 V 2A), um Manipulationen am Gerät und somit das Risiko eines Stromschlags zu vermeiden. Im Falle eines Defekts am Gerät bitte qualifiziertes Fachpersonal kontaktieren.

Warnhinweis: Entfernen Sie das Reinigungsmittel vorsichtig und vollständig aus der Reinigungswanne.

3. Allgemeine Inbetriebnahme

Das Gerät an einem geeigneten Ort aufstellen und das im Lieferumfang enthaltene Netzteil mit dem Gerät verbinden.

4. Bedienung

Die **CLD-1** verfügt über drei unterschiedliche Reinigungsprogramme:

Low: Dieses Programm eignet sich aufgrund des langsamen Reinigungszyklus für filigrane Strukturen.

Medium: Der Standard-Reinigungszyklus eignet sich für die meisten Druckobjekte.

High: Der Intensive-Reinigungszyklus ist für Druckobjekte mit großer Menge an unausgehärteten Harzrückständen.

Nach der Auswahl eines Programms kann die Reinigungsdauer eingestellt werden. Diese kann je nach Menge der verbliebenen, unausgehärteten Harzrückstände variieren. Der durchschnittliche Reinigungsvorgang beträgt 5 Minuten.

Nach Verschließen des Deckels und Betätigung der Start-Taste erfolgt der Reinigungsprozess.

Nach Ablauf der eingestellten Reinigungsdauer endet der Reinigungsvorgang und eine Bestätigung erscheint auf dem Display.

Wichtig: Um die Qualität der Druckobjekte zu erhalten, müssen diese umgehend nach Abschluss der Reinigung aus der Reinigungsflüssigkeit entfernt werden.

Zum Entnehmen der Objekte können die beiden Handgriffe mit der Aufschrift „Pull“ herausgezogen werden. Die Objekte werden hierdurch aus der Flüssigkeit gehoben.

Durch Druck auf die Handgriffe kann die Plattform wieder in der Flüssigkeit versenkt werden.

Wenn die Reinigungsleistung der Reinigungsflüssigkeit abnimmt, ist die Reinigungsflüssigkeit gesättigt und muss gewechselt werden. Hierzu kann der Flüssigkeitsbehälter durch Ziehen an den Handgriffen aus dem Gerät gehoben werden und durch die kleine Öffnung abgegossen werden.

CLD-1 Reinigungsgerät

Technische Daten:

- Außenmaße:
40,4 x 40,4 x 24,8 cm
- Innenmaße
Reinigungsbehälter:
14,5 x 14,5 x 10,5 cm
- Reinigungssystem:
kontaktlos, mit
Kreisströmung
- Füllkapazität:
3,5 l
- Programmstufen:
low, medium, high
- Schnittstelle:
7" TFT Touch Screen
- Stromversorgung:
extern, 12 V 2A
- Versorgungs-
spannung:
100-230 V, 0,3 A,
50-60 Hz, 70 W

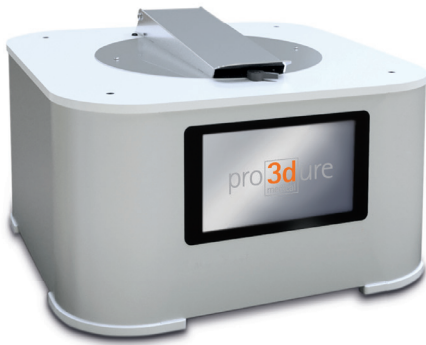
Bestell- informationen:

Art.-Nr.: U2020011

CLD-1

Operation Manual

pro3dure
medical



pro3dure medical GmbH

Am Burgberg 13
D - 58642 Iserlohn
Tel. +49 (0)2374 920050-0
Fax +49 (0)2374 920050-50
info@pro3dure.com
www.pro3dure.com

1. General

Cleaning unit for gentle cleaning of 3D printed objects. The **CLD-1** creates a circular flow in the cleaning solution to reduce the risk of microcracks in the object surface, thus increasing its quality. Different cleaning programs allow for precise matching with the selected material class and choice of the cleaning agent. The easy removable insert enables quick and clean replacement of the cleaning solution.

2. Safety Instructions

Attention! Please read these notes carefully before connecting and operating the device. The operational safety and functioning of the device can only be ensured if these safety instructions are observed.

Warning: The **CLD-1** solves uncured resin residues from the surface of the printed objects using chemical cleaning agents as **CL-1** or isopropanol. The **CLD-1** is a professional product and may only be operated by qualified personnel in accordance with the manufacturer's information and warnings.

Warning: Use the **CLD-1** only in well-ventilated areas. Many cleaning agents are flammable and highly volatile. Make sure to store the detergent after use in the appropriate container. Do not use the **CLD-1** near heat sources or open flames.

Attention: The **CLD-1** is powered by an external power supply (12 V 2A) to prevent any kind of manipulation to the unit and thus the risk of electric shock. In case of a malfunction of the device please contact qualified experts.

Warning: Remove the cleaning liquid carefully and completely from the cleaning bath.

3. General commissioning

Place the unit in a suitable place and connect the power adapter which is included in the delivery.

4. Operation

The **CLD-1** has three different cleaning programs:

Low: The slow cleaning cycle of this program is best suited for delicate structures.

Medium: The standard cleaning cycle is suitable for most print objects.

High: The intense cleaning cycle is destined for print objects with a large amount of uncured resin residues.

After selecting a program, the cleaning time can be set. The time varies depending on the amount of the remaining, uncured resin residues. The average cleaning time is 5 minutes.

Close the lid and press the start button to initiate the cleaning process.

Once the set cleaning time has elapsed, the cleaning process ends which is confirmed by an indication on the display.

Important: Remove the print objects immediately after completion of the cleaning process from the cleaning liquid to maintain their quality.

Pull out both handles marked with "pull" to lift the objects from the liquid.

By applying pressure to the handles, the platform can be lowered into the liquid again.

In case of a decrease of the cleaning performance, the cleaning liquid is saturated and needs to be replaced. For this purpose, lift the liquid container from the unit to pour out the liquid through the small opening.

CLD-1 Cleaning device

Technical specifications:

- Outer dimensions:
40,4 x 40,4 x 24,8 cm
- Inner dimensions
cleaning container:
14,5 x 14,5 x 10,5 cm
- Cleaning system:
contactless,
with circular flow
- Filling capacity:
3,5 l
- Program levels:
low, medium, high
- Interface:
7" TFT Touch Screen
- Power supply:
extern, 12 V 2A
- Supply voltage:
100-230 V, 0.3 A,
50-60 Hz, 70 W

Ordering information:

item no.: U2020011

idea to product.