

1. Finalidade prevista

Discos de fresagem **PRO3dent® splint I MSI** para produção de goteiras para mordida terapêuticas funcionais.

2. Indicação

A **PRO3dent® splint I MSI** é um disco de fresagem destinado à produção de objetos odontológicos, como protetores bucais, protetores noturnos, goteiras para bruxismo e goteiras para articulações temporomandibulares, bem como goteiras para mordida com fresadoras CAD/CAM.

3. Contraindicações

O **PRO3dent® splint I MSI** é contraindicado ...

- ... em caso de alergia conhecida do paciente a um dos ingredientes.
- ... para goteiras para bruxismo e goteiras com espessura de parede $\leq 0,9$ mm.
- ... para bases de próteses.
- ... para qualquer utilização que não conste da Indicação (ver acima).

4. Descrição do produto

A **PRO3dent® splint I MSI** contém uma solução biomimética à base de lactama para inibição multiespécies*. Reduz a formação de biofilmes indesejados nos aparelhos ortodônticos sem efeito microcida. *c. albicans / s. mutans

5. Grupo-alvo de pacientes

Pessoas que estejam a ser sujeitas a tratamentos dentários.

6. Utilizadores previstos

Médicos dentistas, técnicos dentários

7. Processamento

- As peças brutas de fresagem **PRO3dent® splint I MSI** devem ser usadas apenas para a produção CAD/CAM de goteiras de mordida dentárias e podem ser usadas em todos os sistemas CAD/CAM comuns (Fig. 1).
- Para o processamento, devem ser usadas exclusivamente fresas de metal duro.
- As goteiras de mordida **PRO3dent® splint I MSI** são concebidas e fabricadas com recurso a tecnologia CAD/CAM por pessoal técnico (técnicos dentários). Após adaptação e polimento da goteira, deve garantir-se uma espessura oclusal mínima de 0,9 mm. Por motivos estéticos, é permitida uma redução labial de 0,8 mm. Se existentes, os cantos e rebordos devem ser arredondados.
- Para remover a goteira de mordida **PRO3dent® splint I MSI** da peça bruta de fresagem, deve ser utilizada uma fresa de metal duro

de dentes finos ou um disco de corte adequado. Cortar as barras de retenção com cuidado e sem pressão.

- Um polimento minucioso é um requisito imprescindível para evitar a acumulação de placa. Realizar o pré-polimento com limas de silicone e escovas de pelo de cabra adequadas. Utilizar pasta de polimento adequada (Fig. 2) para o polimento de alto brilho. Durante o acabamento e polimento, deve-se evitar a geração de calor excessiva para evitar imprecisões no ajuste.
- Após a conclusão, limpar as goteiras com ar comprimido e, em seguida, com água em banho de ultrassons à temperatura máxima de 35 °C. (**Importante:** Não são recomendados aparelhos de limpeza a vapor, dado que o produto deforma com temperatura e pressão elevadas.)

8. Parâmetros de fresagem

Desbaste:

- Fresa com raio esférico – Lâmina de corte de 2 mm
- Rotações: 22 000 rpm
- Distância ao plano radial: 0,6 mm
- Nível de profundidade Z: 0,6 mm
- Avanço: 1.600 mm/min

Alisamento:

- Fresa com raio esférico – Lâmina de corte de 2 mm
- Rotações: 22 000 rpm
- Distância ao plano radial: 0,1 mm
- Nível de profundidade Z: 0,1 mm
- Avanço: 1.600 mm/min

Desbaste residual:

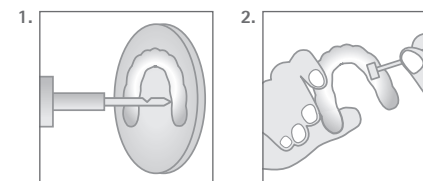
- Fresa com raio esférico – Lâmina de corte de 1 mm
- Rotações: 28 000 rpm
- Distância ao plano radial: 0,1 mm
- Nível de profundidade Z: 0,1 mm
- Avanço: 1.200 mm/min

Os bocais de refrigeração no fuso devem estar apontados para a ponta da ferramenta. Respeitar um comprimento de espaçamento uniforme entre ferramentas e/ou reduzir o comprimento da ferramenta para 2 mm. O ar é suficiente como meio de refrigeração.

9. Importante

- O uso indevido de ferramentas de fresagem, escovas de polimento, jatos de vapor e banhos de água pode expor o material ao sobreaquecimento e, assim, afetar negativamente as suas propriedades. Os desvios ao processo de fabrico descrito podem resultar em diferentes propriedades mecânicas e óticas do material **PRO3dent® splint I MSI**.

UMDNS 16-697



- O número de lote e a data de validade encontram-se em cada embalagem de **PRO3dent® splint I MSI**. Em caso de reclamações sobre o produto, indicar sempre o número de lote do produto.
- Não use o disco **PRO3dent® splint I MSI** após a data de validade.
- Em casos raros, podem ocorrer reações imunitárias (p. ex., alergias). Por isso, discuta o uso da goteira **PRO3dent® splint I MSI** por pacientes alérgicos com o dentista ou ortodontista.
- Desinfete a goteira com um produto de limpeza sem álcool antes da primeira utilização. Limpar as goteiras em água fria corrente com uma escova de dentes

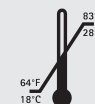
10. Indicação

- O número de LOTE deve ser indicado em cada processo que exija a identificação do material.
- Armazenamento:** Nenhuma medida especial necessária.
- Eliminação:** As goteiras **PRO3dent® splint I MSI** são insolúveis em água, inertes, não representam perigo para as águas subterrâneas e, portanto, podem ser eliminadas em conjunto com o lixo doméstico normal.
- Garantia:** Todas as nossas recomendações técnicas de aplicação, independentemente de serem dadas verbalmente, por escrito ou na forma de instruções práticas, baseiam-se na nossa própria experiência e testes. Por isso, podem apenas ser consideradas valores de referência. Os nossos produtos são sujeitos a um desenvolvimento contínuo. Por isso, reservamo-nos o direito a alterações na construção e na formulação.
- Indicações de perigo:** Durante o processamento de **PRO3dent® splint I MSI**, são produzidas poeiras que podem irritar os olhos, a pele e as vias respiratórias. Por isso, garanta sempre o perfeito funcionamento da aspiração no seu posto de trabalho.
- A **pro3dure** não se responsabiliza por danos causados por utilização incorreta do material. O material **PRO3dent® splint I MSI** deve ser apenas utilizado para a finalidade a que se destina por pessoal qualificado.

Características físicas */
Fyzikálne vlastnosti */
Fizikalne lastnosti */
Fizikalna svojstva */
Fyzikální vlastnosti *:

PRO3dent® splint | MSI

- Densidade/
Hustota/
Gostota/
Gustoča/
Hustota:
ca. 1.1 g/ml
- Resistência à flexão/
Pevnosť v ohybe/
Pružnosť/
Čvrstota na savívanje/
Pružnost v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 50 **
- Módulo de flexão/
Modul pružnosti v ohybe/
Upogljivostni modul/
Modul savívanja/
Modul pružnosti v ohybu
MPa (ISO 20795-2):
≥ 1500 **
- Temperatura ideal de armazenamento e processamento/
Ideálna teplota skladovania s spracovaním/
Ideálna skladišna in obdelovalna temperatura/
Ideálna temperatura skladištenja i obrade/
Ideální teplota skladování a zpracování:



Informações para encomenda/
Informácie o objednaní/
Informacije za naročanje/
Informacije za narudžbe/
Objednací informace

PRO3dent® splint | MSI

Discos de fresagem/
Frézovací polotovary/
Rezkalni valji/
Brsne rondele/
Frézovací polotovary

azul oceano/
oceánová modrá/
oceansko modra/
oceana-plava/
oceánová-modrá

Altura/
Výška/
Višina/
Visina/
Výška:
d = 16 mm
Ø = 98,5 mm

REF: D1025002

Altura/
Výška/
Višina/
Visina/
Výška:
d = 20 mm
Ø = 98,5 mm

REF: D1025003

* Estes dados provêm de medições de uma amostra representativa, que foi determinada no âmbito da nossa garantia de qualidade. / Tieto údaje pochádzajú z meraní reprezentatívnej vzorky, ktoré boli zistené v rámci nášho zabezpečenia kvality. / Ti podatki izhajajo iz meritev reprezentativnega vzorca, ki so bili določeni kot del našega zagotavljanja kakovosti. / Ti podatci potječu iz mjerenja reprezentativnog uzorka koja su utvrđena kao dio našeg osiguranja kvalitete. / Tieto údaje jsou z měření reprezentativního vzorku, které bylo provedeno v rámci našeho zajišťování jakosti.
** De acordo com as especificações e requisitos internos da conexão / Podľa interných špecifikácií konštrukcie a požiadaviek / V skladu z notranjimi špecifikacijami zasnovane in zahteve / U skladu s internim špecifikacijama dizajna i zahtjevima / Podle internih specifikacija namjerna u pojađavak.
*** em conformidade com... / v nadváznosti na... / v skladu z... / u skladu s... / v souladu s...
**** Não aplicável / Nepoužíva sa / Ni uporabno / Nije primjenjivo / Nepouživá se



Este lado para cima.
Táto stránka je na vrchu.
Ta stran navgor.
Ovo stranu prema gore.
Tuto stránku nahoru.



Limites de temperatura
Hranica teploty
Temperaturna meja
Temperaturna granica
Templotni limit



Marca CE
Oznaka CE
Oznaka CE
Oznaka CE

Não utilizar se a embalagem se encontrar danificada.
Nepoužívať, ak je obal poškodený.
Ne uporabljajte paketa, če je poškodovan.
Ne rabite ako je pakiranje oštećeno.
Nepoužívejte, pokud je obal poškozený.



Respeitar as instruções de utilização.
Nepoužívať, ak je obal poškodený.
Uporabljajte navodila za uporabo.
Uvažujte upute za upotrebu.
Dodržujte návod k použití.



Manter afastado da luz solar.
Uchovávajte mimo dosahu slnečného žiarenia.
Ne izpostavljajte sončni svetlobi.
Čuvati podalje od sunčeve svetlosti.
Uchovujte mimo dosah slunečního záření.

Rx only
QTY: 1EA



Prodotto medico
Zdravstvena pomočila
Medicinski izdelek
Medicinski proizvod
Zdravotvorni prostředek



Data de validade
Datum izliva
Rok trajanja
Rok trajanja
Datum tvornosti



Número de catálogo
Katalogové číslo
Katalogski številka
Katalogski broj
Katalogovoe číslo



Número de lote
Číslo šarže
Številka serije
Broj šarže
Číslo šarže



Data de fabric
Datum výroby
Datum izdelave
Datum proizvodnje
Datum výroby



Manufacturer:
pro3dure medical GmbH
Am Burgberg 13 · 58642 Iserlohn, Germany
Phone: +49 (0)2374 920050-0

Distributor (US):
pro3dure medical LLC
9825 Valley View Road · Eden Prairie, MN 55344
Phone: +1 (952)-426-1928

info@pro3dure.com · www.pro3dure.com · Made in Germany

